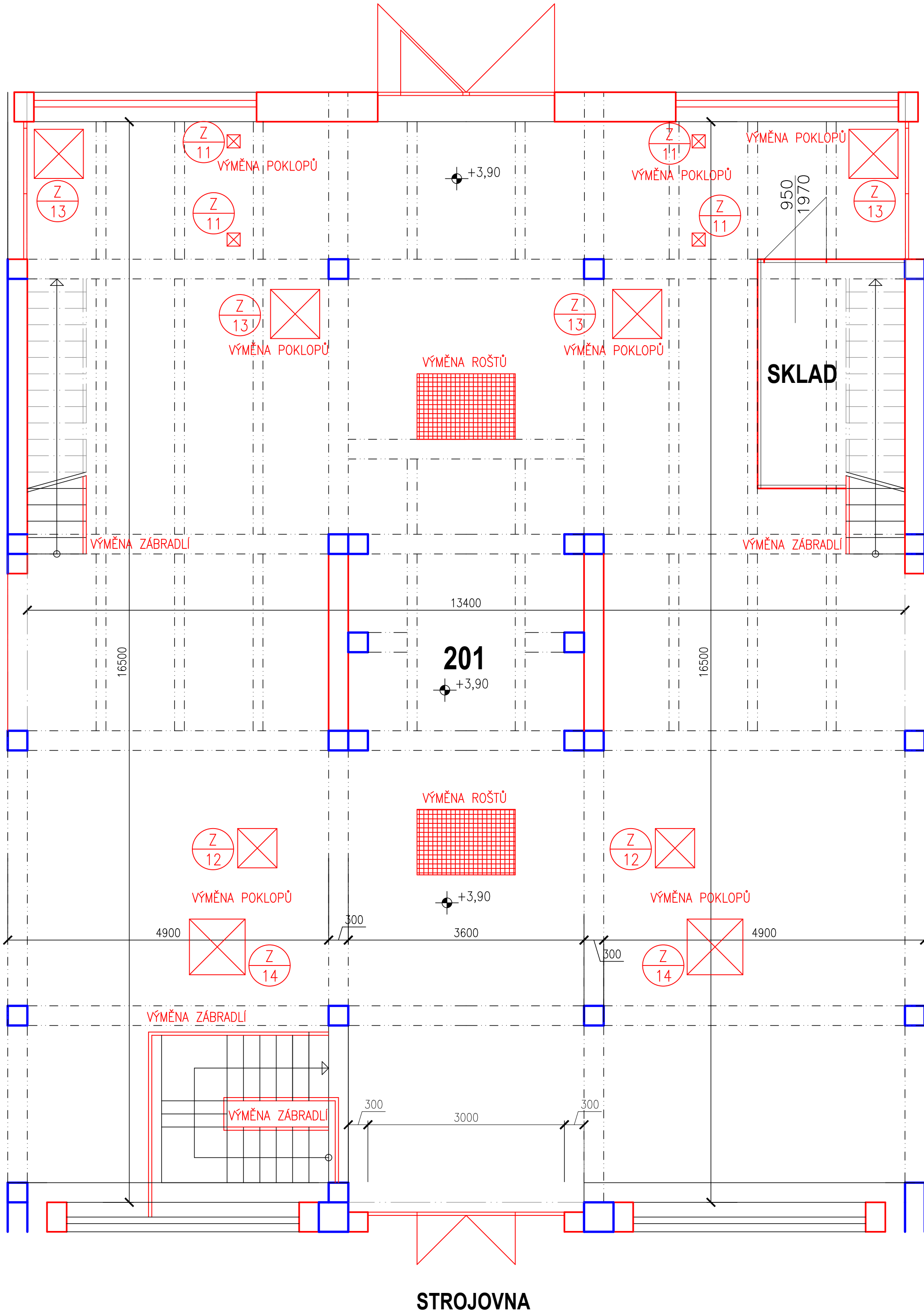


ÚPRAVNA VODY KNĚŽPOLE
SO 04 FILTRACE

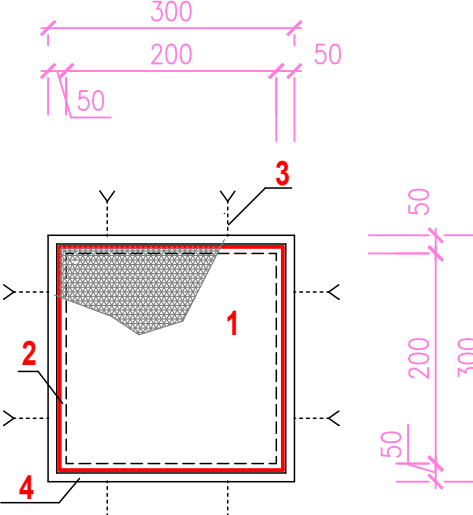
MANIPULAČNÍ PROSTOR V HALE FILTRACE - PŮDORYS 1.PATRA 1:50
VÝMĚNA POKLOPŮ V PODLAŽE



POZNÁMKA

- PŘED VÝROBOU JE NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONSTRUKCÍ NA STAVĚ
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE O.K. BUDE SOUČÁSTÍ DODÁVKY STAVBY
- KONSTRUKCE PROVÁDĚT V KOORDINACI S MONTÁŽÍ TECHNOLOGICKÝCH POTRUBÍ

Z
11 NEREZ POKLOP PRO OTVOR 200/200 mm S RÁMEM - 4 KS



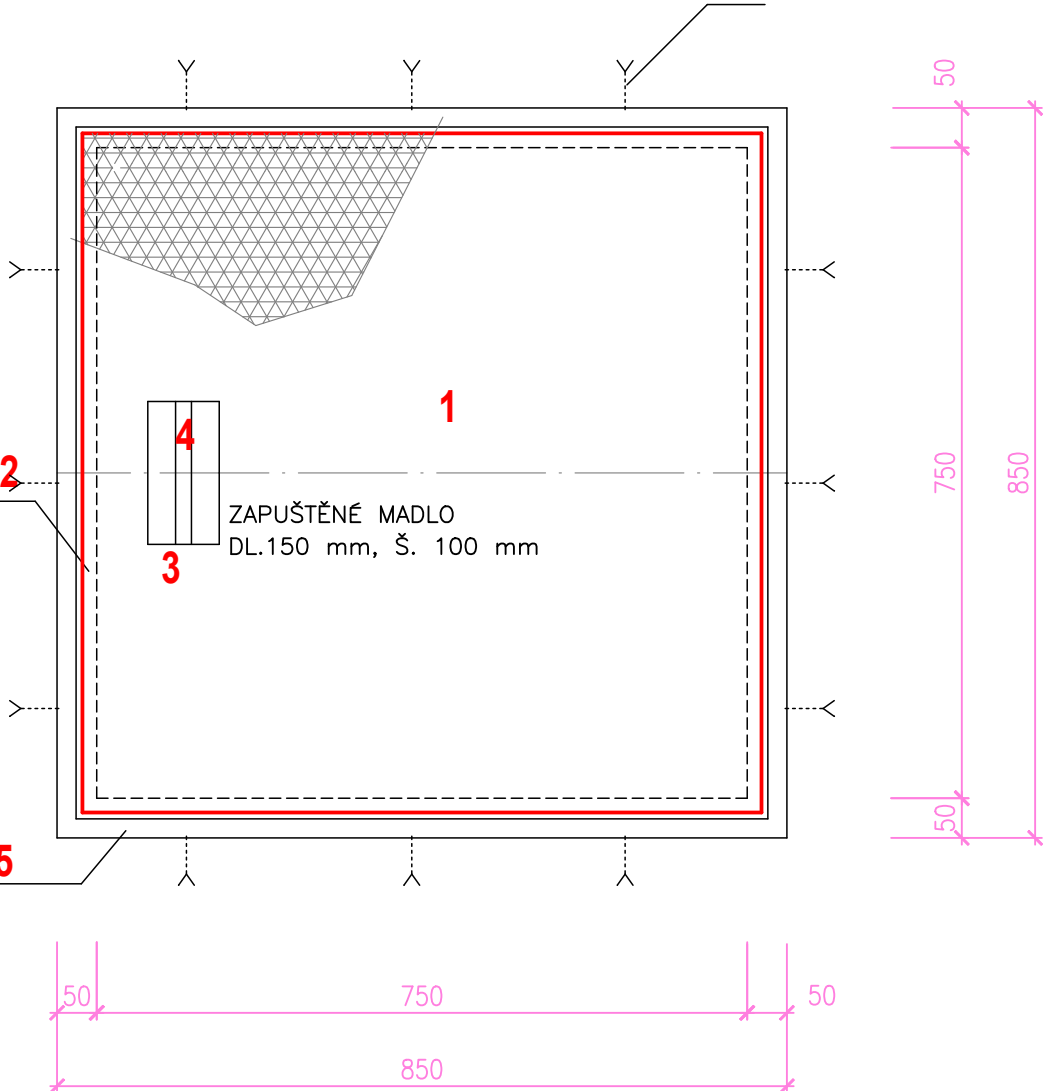
VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/11 - PRO 1 KUS

OCEL - NEREZ DIN 1.4404

- 1 NEREZ RÝHOVANÝ PLECH TL 3 mm 0,09 m2 x 28,0 = 2,52 kg
- 2 RÁM - NEREZ 50/50/4 mm 1,20 bm x 3,06 = 3,68 kg
- 3 KOTEVNÍ PRACNÝ - 30/3 mm DL 150 mm - 8 ks bm 1,20 x 0,706 = 0,85 kg
- 4 LEMOVÁNÍ - 30/3 mm bm 1,20 x 0,706 = 0,85 kg

POMOCNÝ MATERIÁL	1,00 kg
CELKEM HMOTNOST (1 KS)	8,90 kg

Z
13 NEREZ POKLOP PRO OTVOR 750/750 mm S RÁMEM - 4 KS



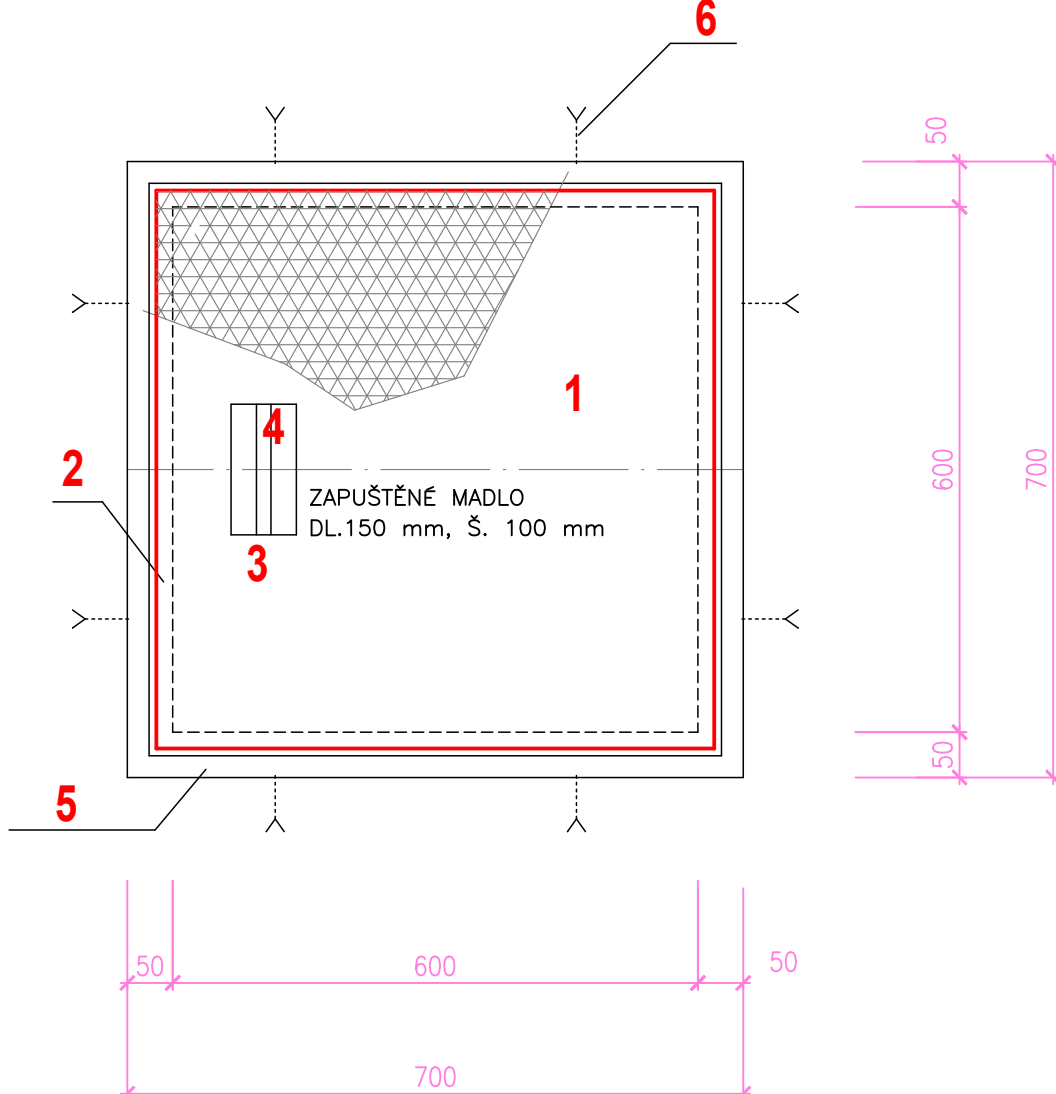
VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/13 - PRO 1 KUS

OCEL - NEREZ DIN 1.4404

- 1 NEREZ RÝHOVANÝ PLECH TL 5 mm 0,73 m2 x 44,0 = 32,12 kg
- 2 RÁM - NEREZ 50/50/4 mm 3,40 bm x 3,06 = 10,41 kg
- 3 KRYTKA MADLA - NEREZ PLECH TL 2 mm 0,08 m2 x 16,0 = 1,28 kg
- 4 MADLO - ø 23 x1,5 mm - NEREZ bm 0,15 x 0,81 = 0,125 kg
- 5 LEMOVÁNÍ - 30/5 mm bm 3,40 x 1,18 = 4,02 kg
- 6 KOTEVNÍ PRACNÝ - 30/3 mm DL 150 mm - 12 ks bm 1,80 x 0,706 = 1,28 kg

POMOCNÝ MATERIÁL	4,00 kg
CELKEM HMOTNOST (1 KS)	53,24 kg

Z
12 NEREZ POKLOP PRO OTVOR 600/600 mm S RÁMEM - 2 KS



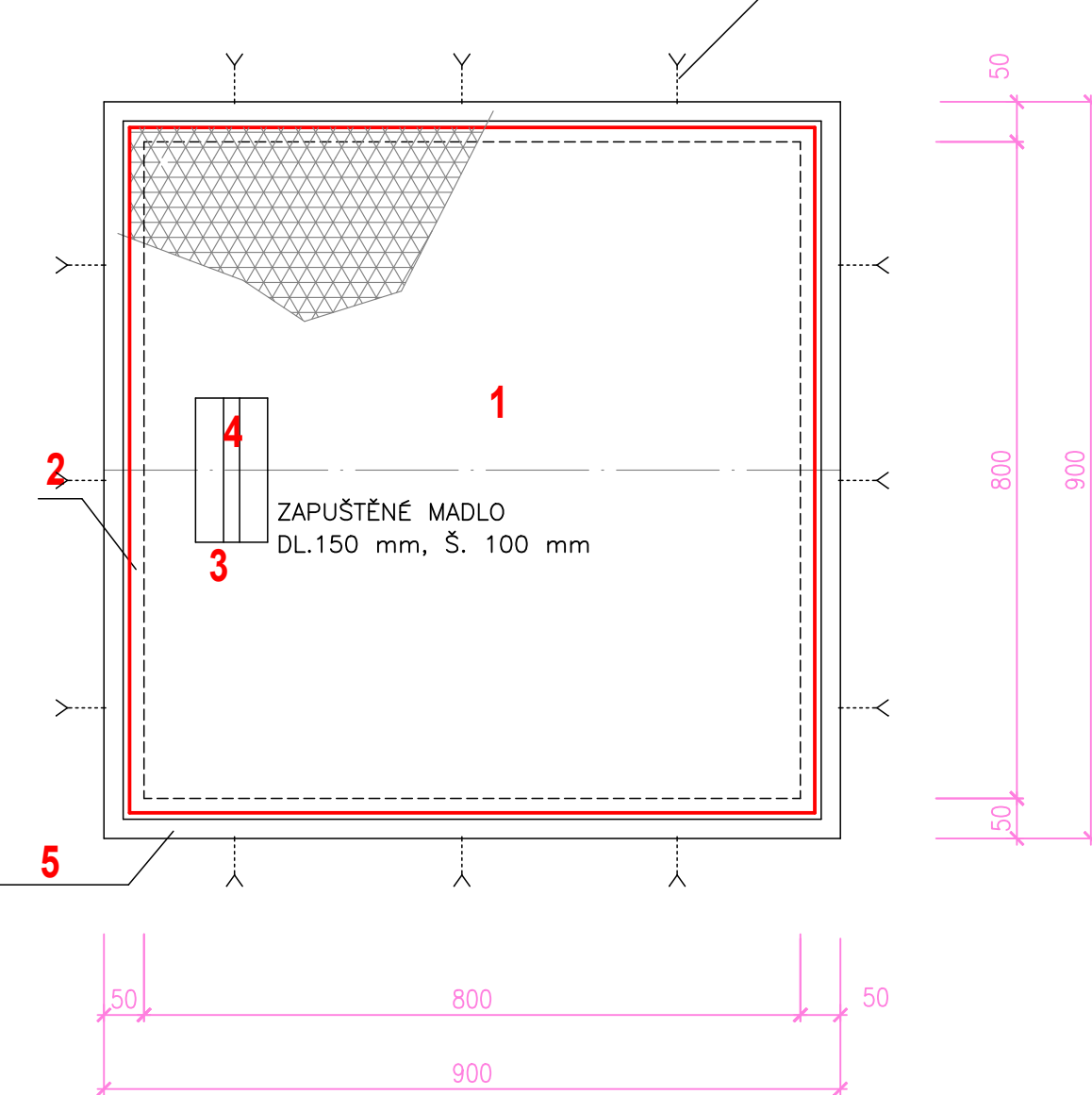
VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/12 - PRO 1 KUS

OCEL - NEREZ DIN 1.4404

- 1 NEREZ RÝHOVANÝ PLECH TL 5 mm 0,50 m2 x 44,0 = 22,00 kg
- 2 RÁM - NEREZ 50/50/4 mm 2,80 bm x 3,06 = 8,57 kg
- 3 KRYTKA MADLA - NEREZ PLECH TL 2 mm 0,08 m2 x 16,0 = 1,28 kg
- 4 MADLO - ø 23 x1,5 mm - NEREZ bm 0,15 x 0,81 = 0,125 kg
- 5 LEMOVÁNÍ - 30/5 mm bm 2,80 x 1,18 = 3,31 kg
- 6 KOTEVNÍ PRACNÝ - 30/3 mm DL 150 mm - 8 ks bm 1,20 x 0,706 = 0,85 kg

POMOCNÝ MATERIÁL	3,00 kg
CELKEM HMOTNOST (1 KS)	39,14 kg

Z
14 NEREZ POKLOP PRO OTVOR 800/800 mm S RÁMEM - 2 KS



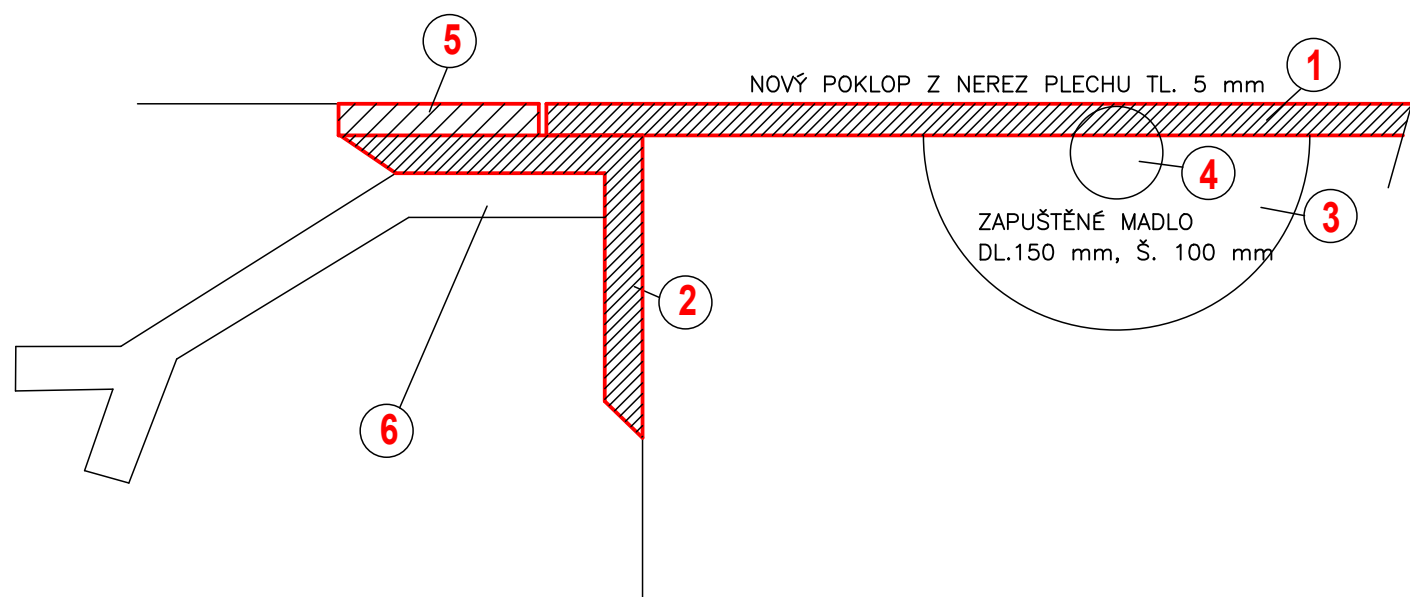
VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/14 - PRO 1 KUS

OCEL - NEREZ DIN 1.4404

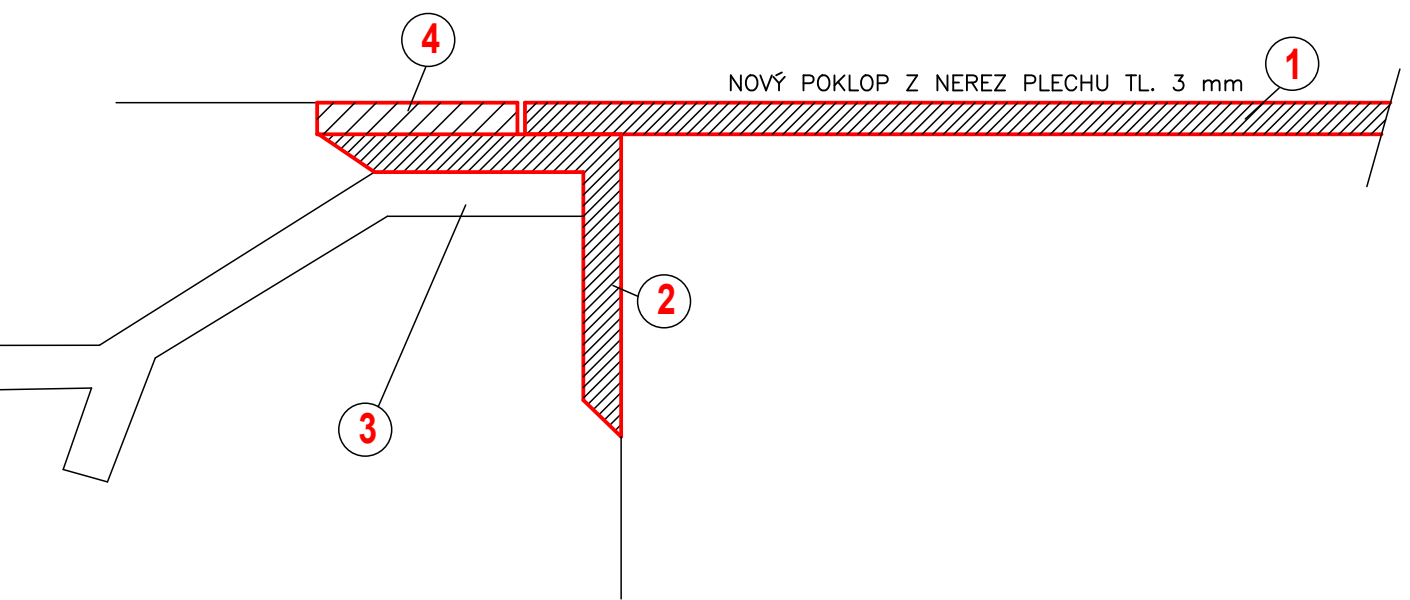
- 1 NEREZ RÝHOVANÝ PLECH TL 5 mm 0,81 m2 x 44,0 = 35,64 kg
- 2 RÁM - NEREZ 50/50/4 mm 3,60 bm x 3,06 = 11,02 kg
- 3 KRYTKA MADLA - NEREZ PLECH TL 2 mm 0,08 m2 x 16,0 = 1,28 kg
- 4 MADLO - ø 23 x1,5 mm - NEREZ bm 0,15 x 0,81 = 0,125 kg
- 5 LEMOVÁNÍ - 30/5 mm bm 3,60 x 1,18 = 4,25 kg
- 6 KOTEVNÍ PRACNÝ - 30/3 mm DL 150 mm - 12 ks bm 1,80 x 0,706 = 1,28 kg

POMOCNÝ MATERIÁL	5,00 kg
CELKEM HMOTNOST (1 KS)	58,60 kg

DETAIL ULOŽENÍ POKLOPU S MADLEM (600/600 750/750 800/800 mm)

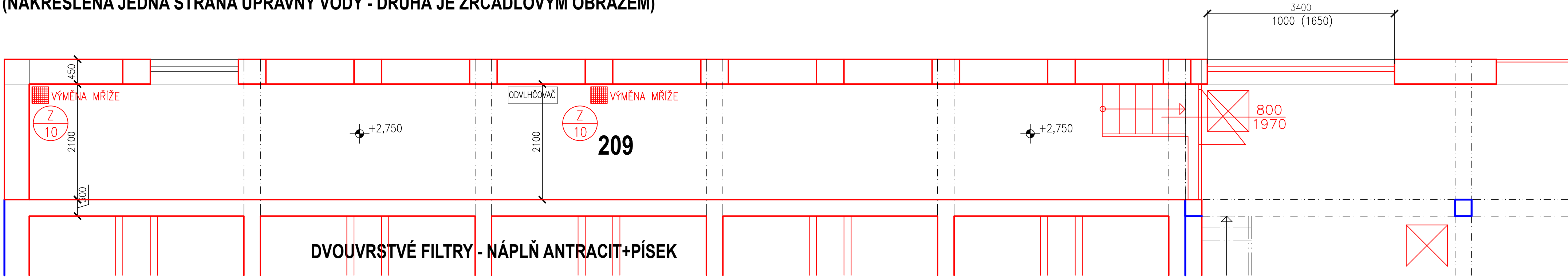


DETAIL ULOŽENÍ POKLOPU BEZ MADLA (200/200 mm)

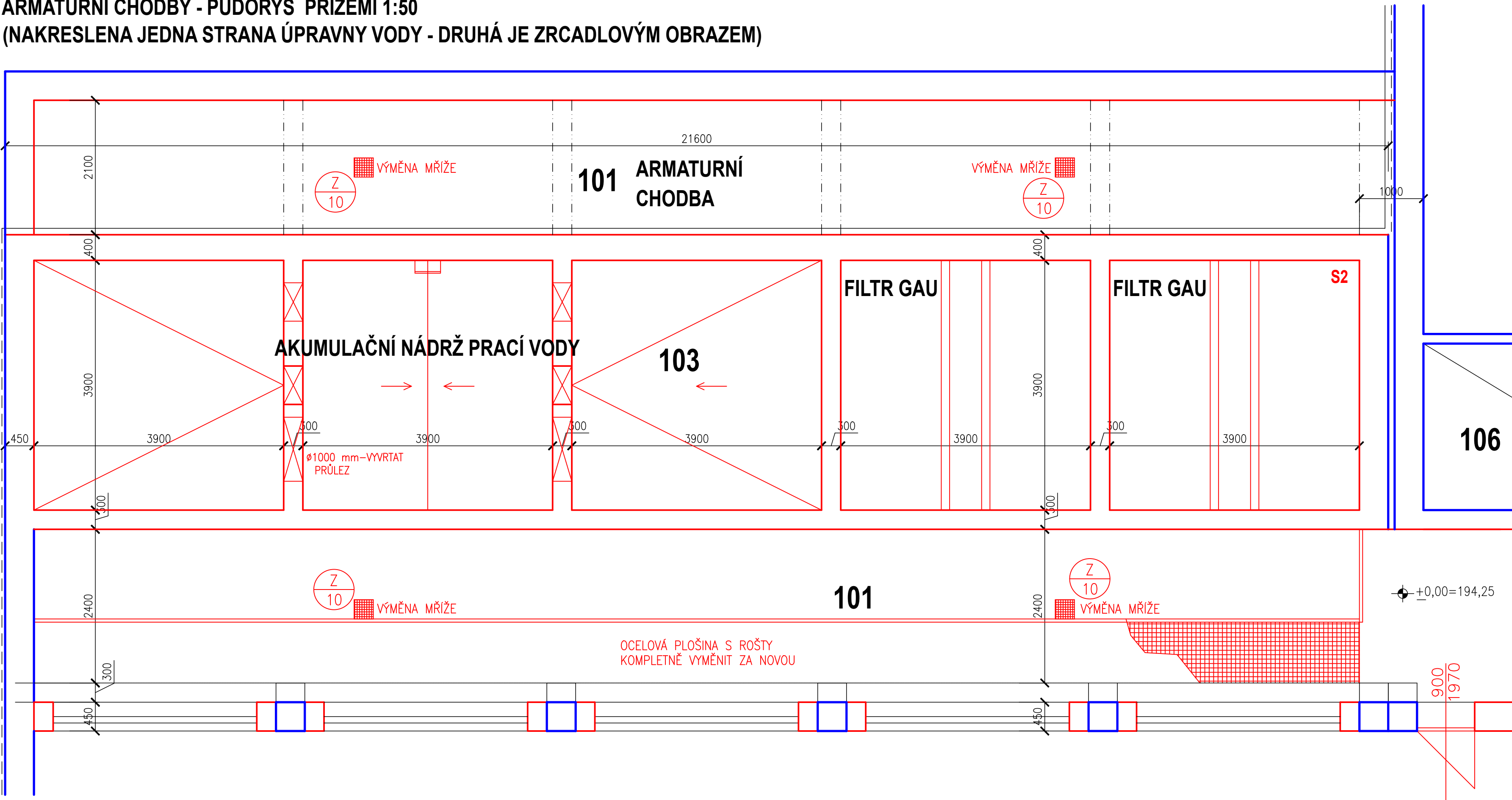


Z
10 KRYTÍ ODPADNÍCH VPUSTÍ 300/300 mm V ARMATURNÍCH CHODBÁCH - CELKEM 12 KS

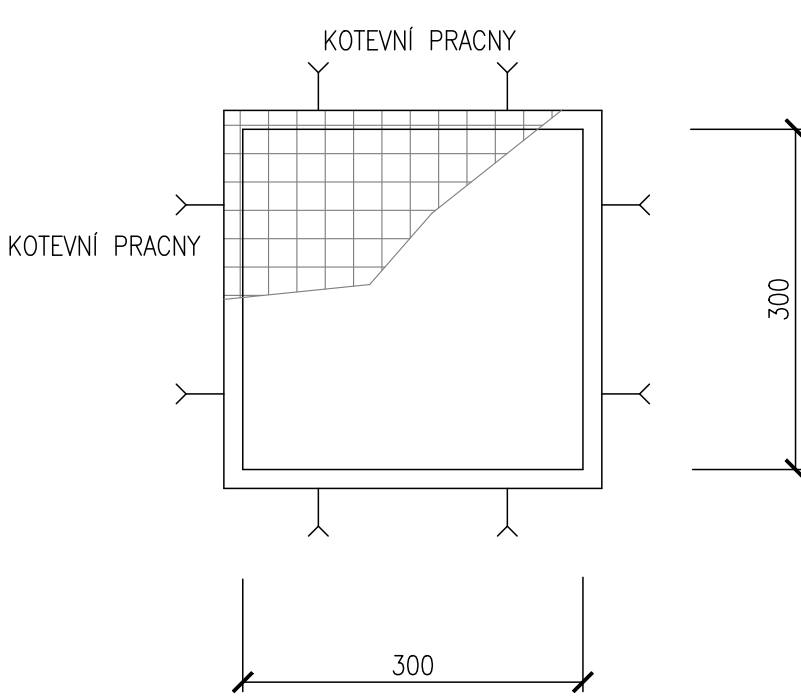
ARMATURNÍ CHODBA - PŮDORYS 1.PATRA 1:50
(NAKRESLENA JEDNA STRANA ÚPRAVNY VODY - DRUHÁ JE ZRCADLOVÝM OBRAZEM)



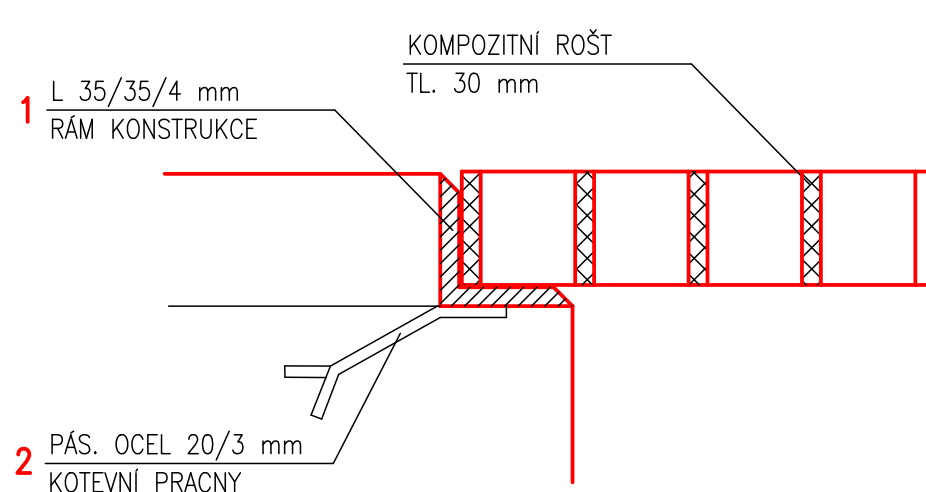
ARMATURNÍ CHODBY - PŮDORYS PŘÍZEMÍ 1:50
(NAKRESLENA JEDNA STRANA ÚPRAVNY VODY - DRUHÁ JE ZRCADLOVÝM OBRAZEM)



PŮDORYS



ULOŽENÍ ROŠTU DO RÁMU



VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/10 (PRO 1 KS)

OCEL - NEREZ DIN 1.4404

- 1 L 35x35x4 mm, bm 1,60 x 2,10 kg = 3,36 kg
- 2 PÁSOVINA 20x3 mm, bm 1,20 x 0,471 kg = 0,57 kg

HMOTNOST CELKEM - 1 KS 3,93 kg

PLASTOVÝ KOMPOZITNÍ ROŠT TL 30 mm 0,16 m2

± 0,00 = 194,25

<div><div>YODING HRANICE, s.r.o.</div></div>		<div>YODING HRANICE, spol. s r.o. Zborovská 683 753 01 Hranice</div>		<div>Tel.: +420 581 875 211 yoding@yoding.cz www.yoding.cz</div>	
<div><div>KONEKO[®]</div></div>		<div>KONEKO, spol. s r.o. Výstavní 2224/8 709 00 Ostrava</div>		<div>Tel.: +420 596 633 838 koneko@koneko.cz www.koneko.cz</div>	
HIP: ING. ROBERT ROH		STAVEBNÍK: SLOVÁCKÉ VAK, a.s.		<div>SDRUŽENÍ VHČ</div> <div>ÚV KNĚŽPOLE</div>	
ZODP. PROJEKTANT: ING. HORKÁ		MÍSTO (OBEC): KNĚŽPOLE			
KRESLIL:		KRAJ: ZLINSKÝ			
AKCE:		REKONSTRUKCE A INTENZIFIKACE ÚV KNĚŽPOLE		<div>ZAK. ČÍSLO 13.1357/1</div> <div>ARCH. ČÍSLO A - 18 - 189/1</div> <div>STUPEŇ C 2 Z S</div> <div>DATUM 08/2024</div> <div>MĚŘÍTKO: VÝKRES ČÍSLO: D.1.4.25</div>	
PRÍLOHA: SO 04 FILTRACE - ČASŤ STAVEBNÍ					
DETAILY PSV - 6 - Z/10, Z/11, Z/12, Z/13, Z/14					